

## FRIDURIT® TECHNISCHE KERAMIK

### CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

	Reagenz	Ergebnis		Reagenz	Ergebnis
01	Acetanhydrid	0	44	Methylethylketon	0
02	Aceton	0	45	Methylisobutylketon	0
03	Acetonitril	0	46	Methylviolett 2B	0
04	Acidrinorange	0	47	Mono-Chlorbenzol	0
05	Alizarindihydratkomplex	0	48	Naphtalin	0
06	Ameisensäure (99%)	0	49	Natriumchlorid (10%)	0
07	Ammoniumhydroxid (28%)	0	50	Natriumhydroxid (10%)	0
08	Amylacetat	0	51	Natriumhydroxid (20%)	0
09	Anilinblau, wasserlöslich	0	52	Natriumhydroxid (40%)	0
10	Benzin	0	53	Natriumhydroxid (Plätzchen)	0
11	Benzol	0	54	Natriumhypochlorid (13%)	0
12	Butylalkohol	0	55	n-Butylacetat	0
13	Chloroform	0	56	n-Hexan	0
14	Chrom(VI)oxid (60%)	0	57	Perchlorsäure (60%)	0
15	Dichloressigsäure	0	58	Phenol	0
16	Dichlormethan	0	59	Phosphorsäure (85%)	0
17	Dioxan	0	60	Safranin O	0
18	Eisen(III)chlorid (10%)	0	61	Salpetersäure (10%)	0
19	Eosin B	0	62	Salpetersäure (20%)	0
20	Essigsäure (99%)	0	63	Salpetersäure (30%)	0
21	Ethanol	0	64	Salpetersäure (65%)	0
22	Ethylacetat	0	65	Salpetersäure (70%)	0
23	Ethylenglycol	0	66	Salpetersäure (65%): Salzsäure (37%)	0
24	Ethylester	0	67	Salzsäure (10%)	0
25	Flusssäure	3,0	68	Salzsäure (37%)	0
26	Formaldehyd (37%)	0	69	Schwefelsäure (10%)	0
27	Fuchsin (basisch)	0	70	Schwefelsäure (25%)	0
28	Furfural	0	71	Schwefelsäure (33%)	0
29	Giemsa Färbung	0	72	Schwefelsäure (77%)	0
30	Jodlösung (0,1 N)	0	73	Schwefelsäure (85%)	0
31	Jod (Kristalle)	0	74	Schwefelsäure (96-98%)	0
32	Jodtinktur	0	75	50% Schwefelsäure (77%): 50% Salpetersäure (70%)	0
33	Kaliumjodid (10%)	0	76	50% Schwefelsäure (85%): 50% Salpetersäure (70%)	0
34	Kaliumpermanganat (10%)	0	77	Silbernitrat (1%)	0
35	Karbol-Fuchsin	0	78	Sudan III	0
36	Karmin	0	79	Tetrachlormethan	0
37	Kongo rot	0	80	Tetrahydrofuran	0
38	Kresol	0	81	Toluol	0
39	Kristallviolett	0	82	Trichlorethylen	0
40	Kupfersulfat (10%)	0	83	Wasserstoffperoxid	0
41	Malachitgrünoxalat	0	84	Xylol	0
42	Methanol	0	85	Zinkchlorid (gesättigt)	0
43	Methylenblau	0			

## FRIDURIT® TECHNISCHE KERAMIK

### CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

#### TESTVERFAHREN

Zur Durchführung des Tests wurden von jedem Reagenz 5 Tropfen auf die Oberfläche gegeben und mit einem Uhrglas abgedeckt. Lösemittel wurden mit Hilfe eines gesättigten Wattebauschs getestet, der mit einer umgedrehten Weithalsflasche abgedeckt wurde. Am Ende der 24 Stunden-Periode wurden die Chemikalien mit Wasser und handelsüblichen Reinigungsmitteln entfernt, getrocknet und ausgewertet.

#### AUSWERTUNG

- 0** Keine wahrnehmbare Fleckenbildung, kein Glanzverlust bzw. keine Änderung an der Arbeitsplatten-Oberfläche
- 0,5** Leichte Fleckenbildung bzw. leichter Glanzverlust, aber keine Beeinträchtigung der Funktion, Glattheit oder Lebensdauer der Arbeitsplatten-Oberfläche
- 1,0** Deutlich sichtbare Fleckenbildung bzw. Glanzverlust, jedoch keine Änderung der Funktion, Glattheit oder Lebensdauer der Arbeitsplatten-Oberfläche
- 2,0** Inakzeptable Fleckenbildung bzw. erkennbare Verschlechterung bzw. Verätzung der Arbeitsplatten-Oberfläche
- 3,0** Schwere Fleckenbildung bzw. mittelmäßige Verschlechterung, grubchenförmige Korrosion, Lochfraß oder Verätzung der Arbeitsplatten-Oberfläche